



Genindførelse af Lattergas på Fødegangen

Præsentation af Jannick Rasmussen

I samarbejde med Svend Gram fra NIRAS

Baggrunden for projektet

- Det eksisterende lattergasanlæg var blevet lukket ca. 8 år tidligere pga. arbejdsmiljø. Det gamle rørsystem var utæt, og der var ikke tilstrækkelig evakuering/ventilation, så grænseværdier i fødestuerne kunne ikke overholdes.
- Det havde længe været et stort ønske fra jordemødrenes side at få lattergassen genindført på deres 14 fødestuer.



Den eksisterende forsyning

- Det var lige som det meste andet, fra hospitalet blev bygget i 1970'erne... så her var der ikke så meget genbrug...



Fødestuerne som de så ud, inden vi gik i gang



Den eksisterende løsning for lattergas evakuering

- Var udført med ejektor sug og ventilation ved gulv. Da vi fjernede ventilationsrørene, var de helt blokerede af 40 års støv.



De store overvejelser i projektet

- Fremføring: Den gamle rørføring var udført i krybekælderen uden sprinkler og ABA dækning.
- Placering af gasoplaget: Hvor skulle vi placere lattergascentralen med tilhørende flaskeoplag med 9 flasker?
- Valg af sengestuepanel: Hvordan skulle sengestuepanelet se ud, og hvordan skulle det bestykkes?
- Valg af AGSS pumpe
- Ombygning under drift



Fremføring

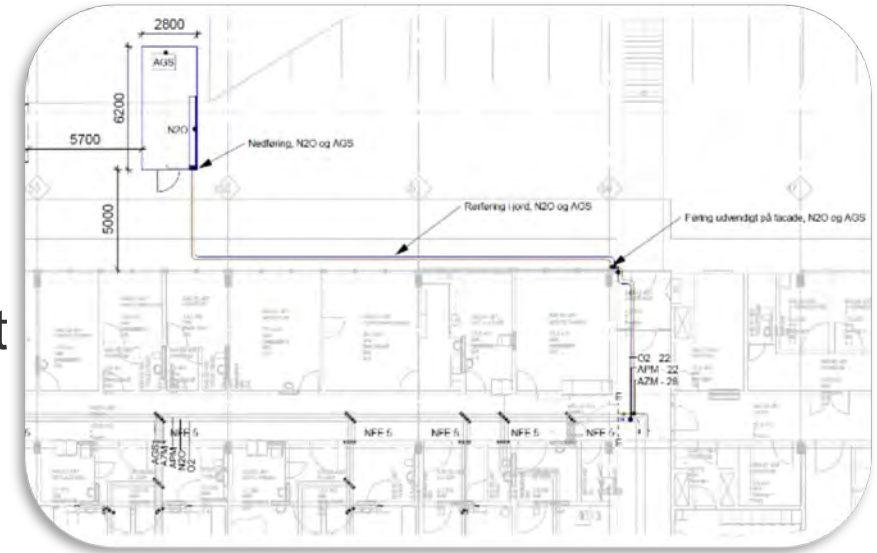
Fremføring af nye rør i krybekælder var udelukket, da det ville medføre store omkostninger til sprinkling og ABA dækning til de meget store områder for at kunne overholde gældende regler.

Så valget faldt på fremføring over loft med oversprinkling og ABA. Det blev samtidigt besluttet, at resten af gasinstallationen skulle flyttes op på etagen, og helt ny installation etableres.



Placering af gasoplaget

Den besværlige kunde kunne ikke overskue at skulle have flere gasoplag inde på hospitalet, så valget faldt på et gasskur i det fri – med 3 forsyninger, oplag af reserveflasker samt plads til AGSS.



Valg af sengestuepanel

Her fik jordemødrene stor medbestemmelse, og vi gik videre med deres ønske om, at det skulle ligne en hospitalsstue så lidt som muligt.

Så valget faldt på en panelvæg fra Medical Scandinavia med udtag på siden.



Valg af AGSS pumpe

Her slog den besværlige kunde til igen og insisterede på en pumpe, der var designet til forhøjet oxygen niveau og brandnærende gasser. Plus at der skulle være bakteriologisk filter foran.

Her faldt valget på en løsning fra Busch Vakuumenteknik med frekvensstyrede vakuumpumper.

Et plus ved denne løsning er, at den også er meget støjsvag i forhold til en sidekanals blæser-løsning. En stor fordel, når afdelingens vinduer er 5 meter derfra.



